



TORNIO A CONTROLLO MORI SEIKI Mod. MT 2500 SZ / 1500



CNC FANUC MSX 501/ MAPPS II

Diametro tornibile	mm	540 mm
Lunghezza tornibile	mm	1528 mm
Corsa asse X	mm	565 mm
Corsa asse Y	mm	230 mm
Corsa asse Z	mm	1599 mm
Asse B	grad	+/- 120 °
Corsa asse X2 torretta 2	mm	155 mm
Corsa asse Z2 torretta 2	mm	1479 mm
Magazzino utensili torretta 1	posti	120 CAPTO 6
Magazzino utensili torretta 2	posti	12
Foro mandrino	mm	88 / 73 mm
Potenza mandrino principale	Kw	22 / 18,5 kW
Potenza mandrino fresatura	Kw	22 / 18,5 kW
Potenza contromandrino	kw	22 / 18,5 kW
Potenza totale installata	kVA	108,3
Peso della macchina ca.	t	16,6
Dimensioni macchina ca.	m	5,13 x 3,2 x 2,7

ACCESSORI/NOTE

Autocentrante sinistro 305 mm, destro 225 mm; Soffio aria attraverso il mandrino di fresatura; Impianto ad alta pressione 50 bar KNOLL; Interfaccia per gantry loader e spingi barra; Porte automatiche; Presetting utensili per torrette 1 e 2, RENISHAW System MP 700; Anno 2001
Ore funzionamento: Mandrino 1: ca. 7.600 h/ Contromandrino 2: ca. 4.900 h
Mandrino di fresatura revisionato nel 2008